

# WIR SIND ENERGIEGEWINNER



Druckluft



Beleuchtung

© Wolfgang Becker

→ PLATAL MOBILSYSTEME GMBH KAKERBECK

...weil wir mit unserer **drehzahlgeregelten Druckluftanlage** effizient arbeiten können und zusätzlich **132 Tonnen CO<sub>2</sub>** jährlich einsparen.

## → STECKBRIEF

→ **Firmenname:** PLATAL MOBILSYSTEME GmbH  
→ **Firmensitz:** Kakerbeck  
→ **Anzahl Mitarbeiter:** 55  
→ **Gesamtenergieverbrauch (2015):** 2.095 MWh

## → IMPRESSUM

→ **Herausgeber:** Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH,  
Olvenstedter Straße 4, 39108 Magdeburg  
www.lena.sachsen-anhalt.de  
**Stand:** November 2017

## → LEISTUNGS- PORTFOLIO

Die PLATAL MOBILSYSTEME GmbH produziert am Standort Kakerbeck verschiedene Container aus Stahl, Technikmodule und -einhausungen zur Unterbringung elektrischer Anlagen und führt die bedarfsorientierte Planung und Bauausführung sanitärer Anlagen aus. Über einen weiteren Geschäftsbereich werden die Fertigung von Containerchassis, Sattelaufleger und Anhänger, Spezialfahrzeuggestelle, Sonderaufbauten und Spezialfahrzeuge in Form von Sonderfahrzeugbau in das Produktportfolio implementiert. Vorrangig wird Strom für den Betrieb der Werkzeugmaschinen benötigt.

## → AUSGANGS- SITUATION

Im Unternehmen wird Druckluft für den Betrieb mehrerer Maschinen verwendet. Große Mengen werden von der Strahlanlage zum Sandstrahlen in der Metallbearbeitung und in der Lackierung benötigt. Des Weiteren werden mehrere Druckluftschräuber und -nagler betrieben. Ein unregelter 45-kW-Druckluftkompressor mit einer hohen Leerlaufleistung stellte das benötigte Medium zur Verfügung. Beim Anlaufen verursachte dieser hohe Lastspitzen. Die Werkhalle wurde durch 71 HQL-Lampen mit einer Gesamtleistung von 27,7 kW nur noch unzureichend ausgeleuchtet.

## → UMGESETZTE MASSNAHMEN

Der unregelmäßige Kompressor wurde durch einen effizienten drehzahl-geregelten 26-kW-Druckluftkompressor ersetzt. Dieser verfügt über eine integrierte Steuerung, die ständig den erzeugten Volumenstrom dem Druckluftverbrauch anpasst und so für einen konstanten Netzdruck sorgt. Durch einen sanften Anlauf werden unerwünschte Lastspitzen vermieden. Dies führt zu einer jährlichen Einsparung von 28.800 kWh Strom. Durch effiziente LED-Beleuchtung werden nochmals rund 37.000 kWh eingespart. Dies führt zu einer Gesamteinsparung von 132,3 Tonnen CO<sub>2</sub> pro Jahr.

**„INVESTITIONEN IN ENERGIEEFFIZIENZ  
SIND EINE ZUKUNFTSTRÄCHTIGE  
WERTANLAGE.“**

**WOLFGANG BECKER**

GESCHÄFTSFÜHRER

## → ENERGIEEFFIZIENZPARTNER VOR ORT



Bio-Wärme-Innovation GmbH Aschersleben  
www.e-scan.de

**MCH**

MANAGEMENT CONCEPT

MCH GmbH Aschersleben  
www.managementconcept.de



LED-Hallenbeleuchtung und drehzahlgeregelte Druckluftanlage (rechts).