

WIR SIND ENERGIEGEWINNER



Druckluft



Prozessoptimierung



Heizung, Kühlung, Lüftung

→ THALETEC GMBH THALE

... weil wir mit der Einführung eines Energiemanagementsystems nach ISO 50 001 unsere **Effizienzpotentiale erkennen** und **zielgerichtete** Maßnahmen zur **Verbesserung** der Energieeffizienz **ergreifen**.

→ STECKBRIEF

→ IMPRESSUM

- **Firmenname:** THALETEC GmbH
- **Firmensitz:** Thale
- **Anzahl Mitarbeiter:** 180
- **Gesamtenergieverbrauch (2015):** > 10.000 MWh

- **Herausgeber:** Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH, Olvenstedter Straße 4, 39108 Magdeburg
www.lena.sachsen-anhalt.de
- Stand:** August 2016

→ LEISTUNGS- PORTFOLIO

Die THALETEC GmbH ist spezialisiert auf die Produktion von emaillierten Apparaten, Wärmetauschern und Behältern. Die emaillierten Tanks und Rührbehälter werden vorrangig in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie eingesetzt und zeichnen sich durch höchste Hygiene und Lebensdauer aus. Die Energie-, Umwelt- und Kraftwerksindustrie profitiert besonders von den idealen Oberflächeneigenschaften sowie einer stahlähnlichen Festigkeit und Robustheit.

→ AUSGANGS- SITUATION

Im Prozess der Emaillebeschichtung werden zum Einbrennen der Emaillepulver hohe Temperaturen benötigt. Die beim Auskühlen der Produkte nach dem Emaillierprozess entweichende Wärme wurde ungenutzt in die Umwelt entlassen. Zudem gab es sowohl in der Druckluftanlage als auch bei der Beleuchtung verschiedene energetische Schwachstellen. Insgesamt bestand im Unternehmen kein Überblick über Hauptverbraucher und den tatsächlichen Energiebedarf.

→ UMGESETZTE MASSNAHMEN

Mittels eines Energiemanagementsystems konnten eine umfassende Analyse der Energieflüsse im Unternehmen durchgeführt und Energieeffizienzpotenziale aufgezeigt werden. Mit der Bewertung dieser Potenziale war eine Einordnung der Wertigkeit der Maßnahmen gegeben. Die energetische Nutzung der hohen Abwärmemengen aus dem Emaillierprozess für die Beheizung und Warmwassergewinnung hatte dabei oberste Priorität. Über die Beseitigung der Leckagen in der Druckluftanlage konnte direkt eine jährliche Kostenersparnis von rund 20.000 € erreicht werden.

*„OFT RESULTIEREN BEREITS
**ORGANISATORISCHE
MASSNAHMEN IN DEUTLICHEN
ENERGIEEINSPARUNGEN UND EINER
HÖHEREN ENERGIEEFFIZIENZ
DES UNTERNEHMENS.“***



DR. JÜRGEN REINEMUTH
GESCHÄFTSFÜHRENDER GESELLSCHAFTER

→ ENERGIEEFFIZIENZPARTNER
VOR ORT

Energieberater:
Bio-Wärme-Innovation GmbH
Herr Heublein
www.e-scan.de

