WIR SIND **ENERGIEGEWINNER**

Druckluft

Prozessoptimierung

→ PROJECT SCHUL- UND OBJEKTEINRICHTUNGEN GMBH EISLEBEN

… weil wir unsere benötigte Wärme **CO_2-neutral** selbst erzeugen. Mit Hilfe technischer Neuerungen konnten wir unseren **Gesamtenergieeinsatz** um **24,4 % senken**.

project ...mehr als Klasse!

DEUTSCHLAND MACHT'S EFFIZIENT.

LENA Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH

→ STECKBRIEF

→ IMPRESSUM

→ **Firmenname:** project Schul- und Objekteinrichtungen GmbH
→ **Firmensitz:** Eisleben
→ **Anzahl Mitarbeiter:** 140
→ **Gesamtenergieverbrauch (2015):** 2.017 MWh

→ **Herausgeber:** Landesenergieagentur Sachsen-Anhalt GmbH, Olvenstedter Straße 4 , 39108 Magdeburg
www.lena.sachsen-anhalt.de
Stand: August 2016

→ LEISTUNGS-PORTFOLIO

Eine Vielzahl von Einrichtungsstücken in den Bildungs- und Kindertageseinrichtungen Sachsen-Anhalts kommen aus Eisleben. Project fertigt in Kooperation mit Pädagogen praxisnahe, ergonomisch geformte Möbelstücke und legt dabei besonderen Wert auf ökologisches Material sowie die Langlebigkeit seiner Produkte. Für alle Holzteile wird die heimische Buche und für die Beschichtung ökologische Lacke verwendet. Doch soll sich die Innovation nicht nur in den Produkten selbst, sondern auch in ihrem Herstellungsprozess widerspiegeln.

→ AUSGANGS-SITUATION

Die bei der Bearbeitung der Möbelplatten, Schichtholz und anderen Holzwerkstoffen anfallenden Späne wurden bis zuletzt in Containern gesammelt und entsorgt. Dieses Vorgehen verursachte neben dem Logistikaufwand auch hohe Entsorgungskosten, zu denen eine Alternative gefunden werden musste. Die zur Herstellung benötigte Wärme wurde ausschließlich aus einer Gasheizung bezogen.

→ UMGESETZTE MASSNAHMEN

Auf dem Unternehmensgelände wurde eine Späneheizung mit einem Silo installiert. In der Produktion anfallende Holzspäne werden nun über ein Leitungsnetz von den einzelnen Maschinen in diese Heizung transportiert. Da die neue Verwertungsheizung die erzeugte Wärme wieder in die Produktion zurückführt, erfüllt der bisherige Gaskessel ausschließlich seine Funktion als Spitzenlastkessel. In Summe konnte der Gasverbrauch drastisch gesenkt werden. Die nun entfallenden Entsorgungskosten sind ein weiterer Pluspunkt.

*„WIR VERWERTEN UNSEREN ABFALL UND **ERZEUGEN** DAMIT **NEUE ENERGIE**, DIE WIR **DIREKT** IN DIE FERTIGUNG **ZURÜCKFÜHREN**."*

CARSTEN HILPRECHT
BETRIEBSLEITER/FERTIGUNGSLEITER

→ *ENERGIEEFFIZIENZKOMPETENZ*

Die Mitarbeiter des Unternehmens waren die Impulsgeber und Treiber für die umgesetzten Maßnahmen.