# "Energieeffizientes Lüften"

## Pionier der Lüftungstechnik Max von Pettenkofer

geb.3.12.1818-gest.10.02.1901



- Geht die Luftqualitätsmessung mittels Kohlendioxid als Indikator zurück"
  Der Kohlensäuregehalt macht die Luftverderbnis aber nicht aus, wir
  benutzen ihn bloß als Maßstab, wonach wir auch nach den größeren oder
  geringeren Gehalt an anderen (Schad)stoffen schließen...."
- 1884 wurde auf Pettenkofers Einfluss hin in §9 der königlich oberpfälzischen Regierung verfügt, dass "zur Erzielung der notwendigen Lufterneuerung Ventilationskamine herzustellen sind. Diese müssen zwei Öffnungen haben: die eine zunächst dem Boden, die andere zunächst der Decke."

Dies war die Geburtsstunde moderner Lüftungssysteme

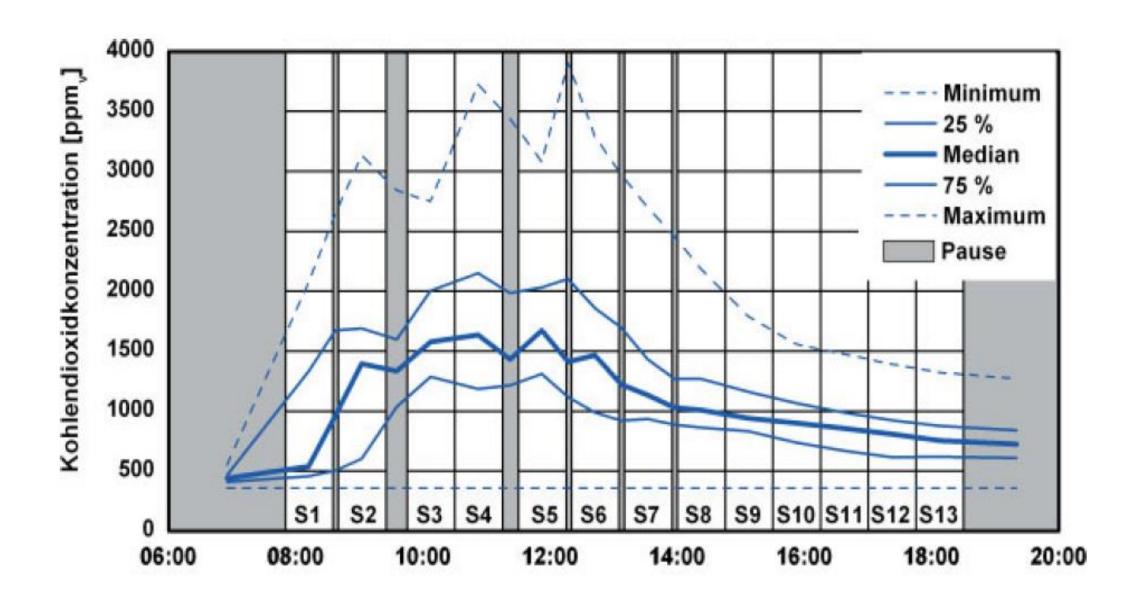
### Dicke Luft in Schulen

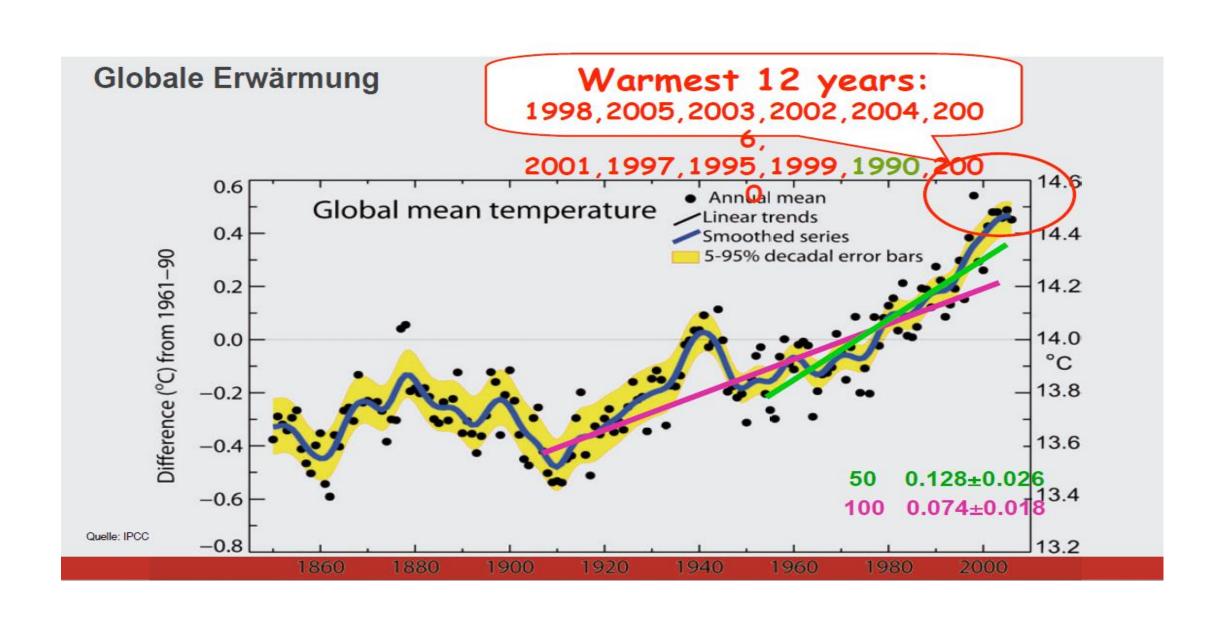
Realität: CO2 Konzentration bis zu 6000ppm wurden in Berliner Schulen gemessen

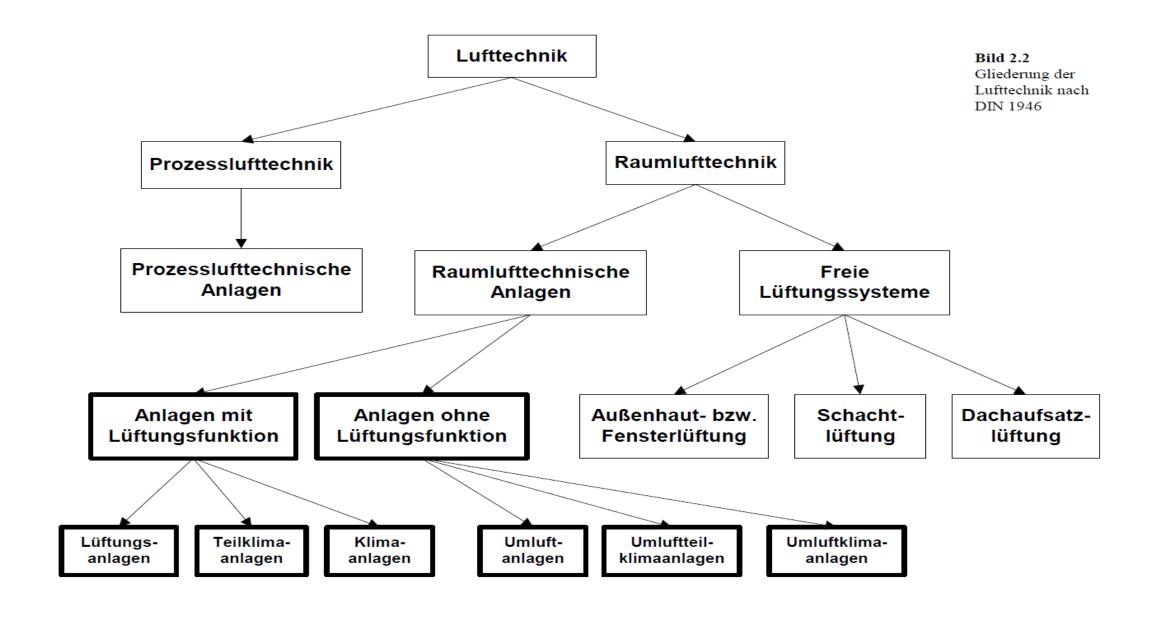
Ergebnis: Konzentrationsschwächen, Müdigkeit, Kopfschmerzen, Geruchsbelastung und Infektionsgefahr

Mittel: maschinelle Lüftung durch RLT-Anlagen die im Idealzustand 1000ppm CO2 einen AL-Volumenstrom von 30m³/h/Person zugrunde liegen

Fazit: 20% bessere Leistungen Prof. Werner Jensch FH München: "Die Neubauschüler (mit RLT-Anlagen) sind im Durchschnitt eine halbe Notenstufe besser als die Altbauschüler."







# Planung einer RLT-Anlage



LÜAR (Lüftungsanlagen-Richtlinie)

Arbeitsstättenrichtlinien

**DIN Vorschriften** 

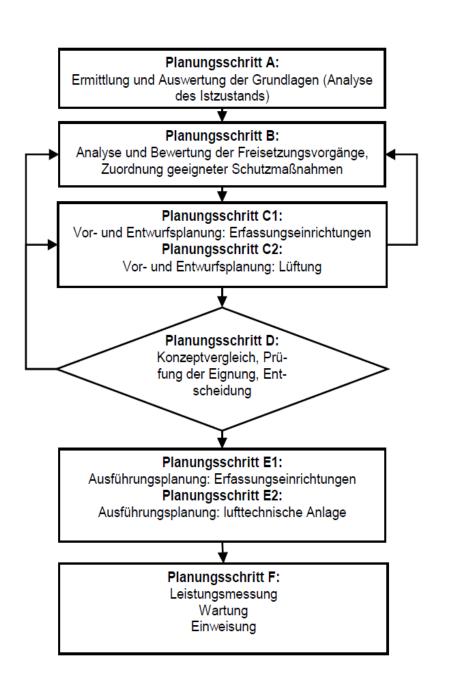
Landesbauordnung

Brandschutzvorschriften

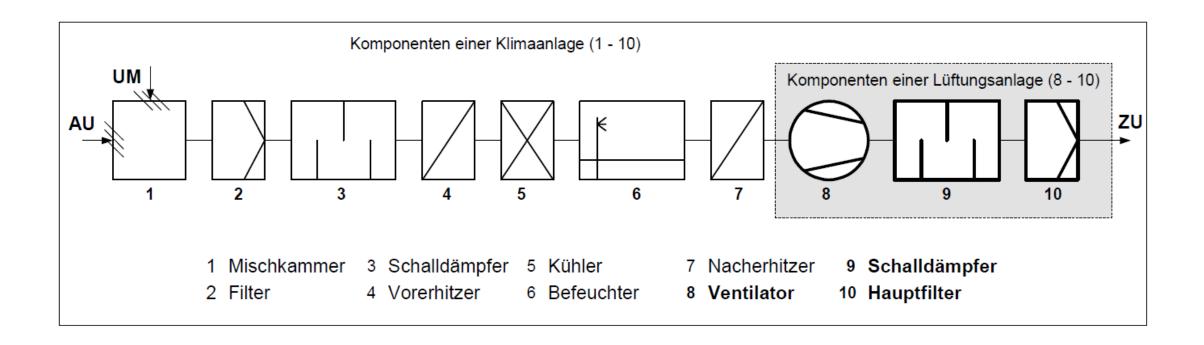
**ENEV** 

**VDI-Richtlinien** 

Kosten



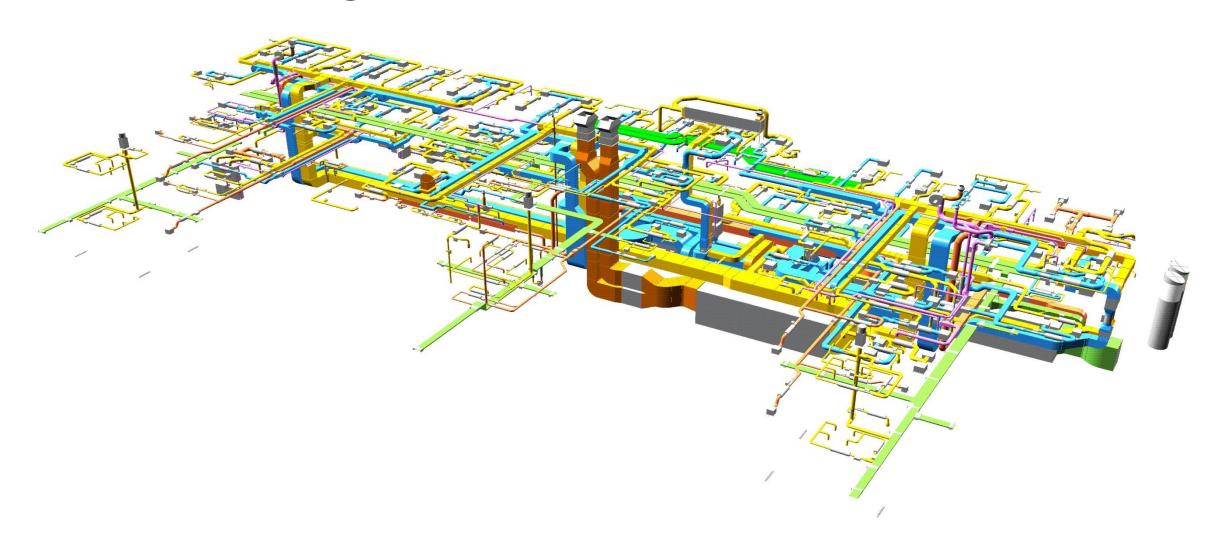
# Woraus besteht eine Klimaanlage?



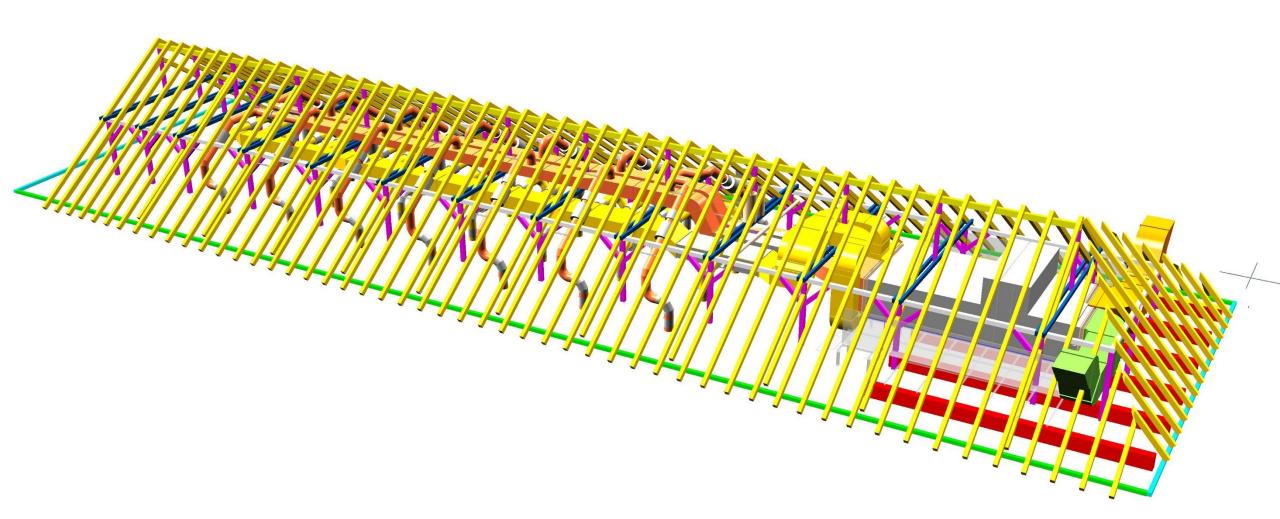
# "einfache Lüftungsanlage"

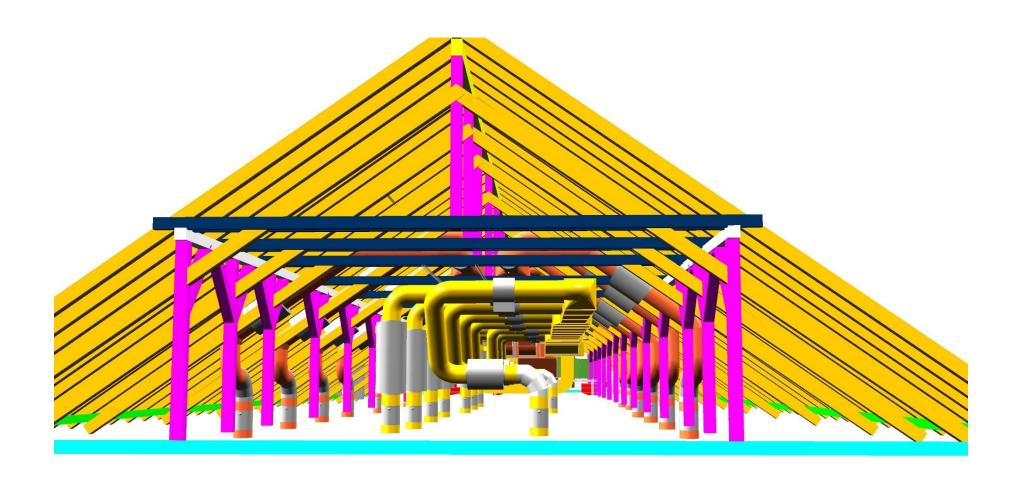


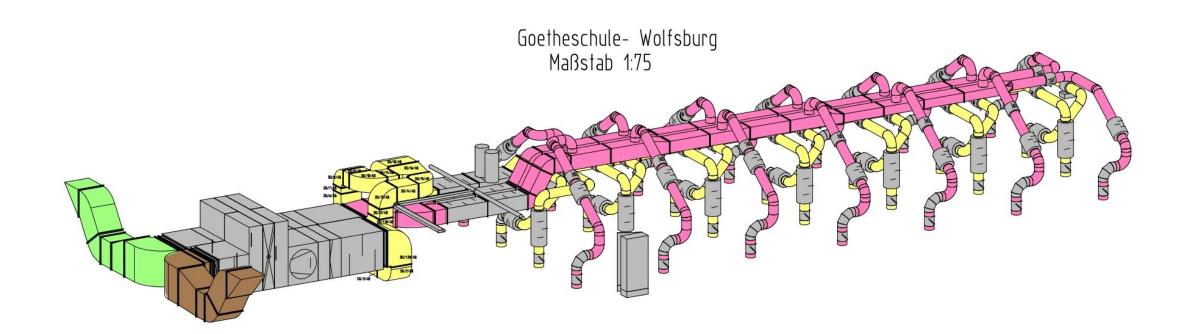
# Komfortanlage Uni Hannover Geb.4104



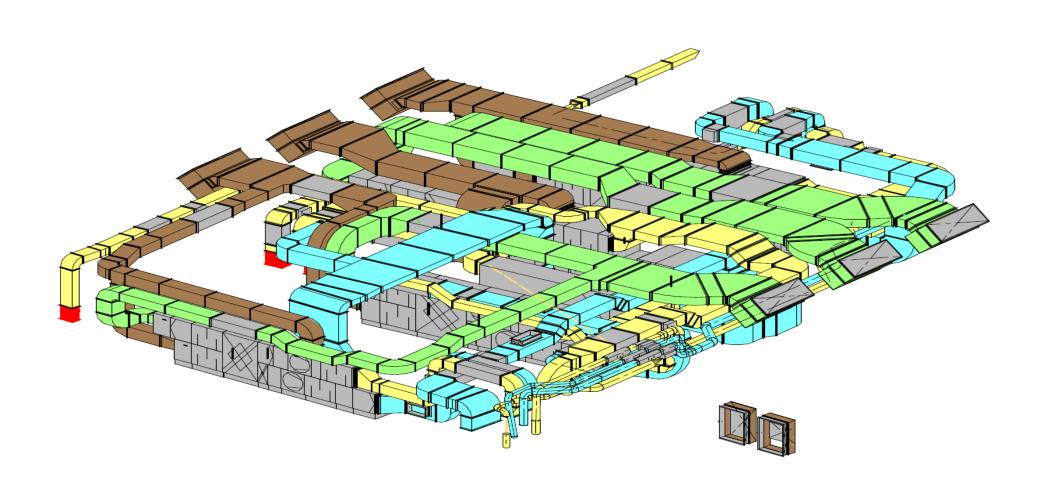
# Konzerthalle Wolfsburg







# beengte Platzverhältnisse in Bad Saarow



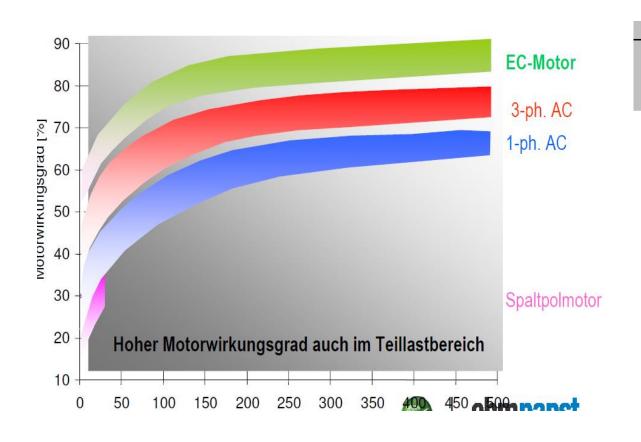
# Ausgangssituation

3,75 Mio. MWh elektrische Arbeit, fast 500 Mio. € an Energiekosten und über 1,7 Mio.t CO<sub>2</sub> könnten in Deutschland allein durch den Austausch älterer und nicht wirtschaftlicher Ventilatoren gegen neue energieeffiziente Ventilatoren eingespart werden

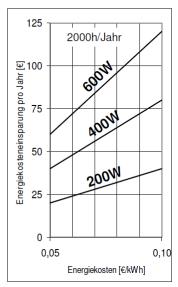
# Ventilatorentechnik

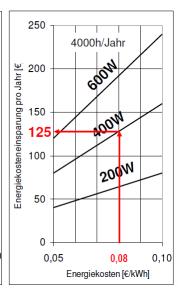


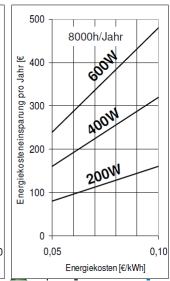




### *EC-Technik* : Energiekostenersparnis







### EC-Technologie

Gleichstrommotor mit Permanentmagnet und elektronischer Kommutierung (Stromwendung) durch Transistoren.

Drehfeld wird durch integrierte Kommutierungselektronik erzeugt. Der Anschluss erfolgt direkt am Wechselstromnetz.

EC-Technik: Neue EC Radialventilatoren

Das Laufrad

Baugrößen 250 bis 560 mm

- Aluminium geschweißt
- überhöhte Boden- und Deckscheibe
- optimierte Schaufelgeometrie mit schräger Abströmkante
- hoher stat. Laufradwirkungsgrad bis 75%
- einfache Reinigbarkeit
- kein Riemen und dadurch kein Riemenabrieb, -schutz, -verluste usw.



Betrieb und Wartung

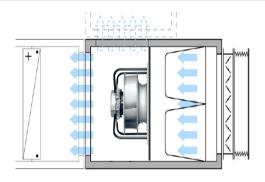


- Lebensdauer L<sub>10</sub> bei 40°C =>mind. 40 000 h
- keine Wartung notwendig (wie z.B. bei Riemenantrieb)
- einfacher Austausch möglich (Befestigung mit wenigen Schrauben bzw. Klemmkontakte)
- schneller Ersatz durch kurze Lieferzeiten

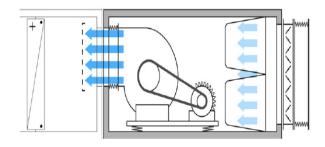


### EC-Technik: Neue EC Radialventilatoren

Größenvergleich



mit EC Radialventilator



bisher

=> Kürzere Geräte , geringerer Platzbedarf

### EC-Technik: Neue EC Radialventilatoren

Fan Wall



### Realisierung von höheren Volumenströmen

=> 2 x 10 000 m³/h bei 1000 Pa möglich

=>20 000 m<sup>3</sup>/h



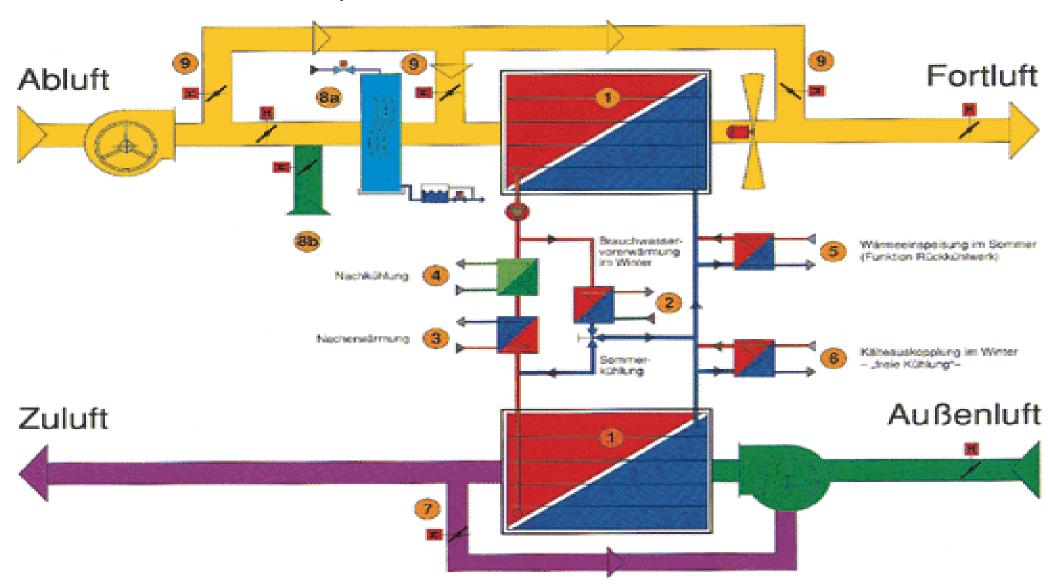
=> 4 x 10 000 m<sup>3</sup>/h bei 1000 Pa möglich

=>40 000 m<sup>3</sup>/h

Vorteil: extrem kurze Bautiefe

# Wärmerückgewinnungen

• Kreislaufverbundsystem





# Hocheffiziente Wärmerückgewinnung mit Kreislaufverbundsystemen.

Kreislaufverbundsysteme kombinieren einen sehr hohen Grad an Wärmerückgewinnung mit vollständig getrennten Luftwegen.

### Beispiele herausragender Projekte mit Vorbildcharakter



#### ARAG Hochhaus Düsseldorf

Fachplaner: Schmidt Reuter Partner, Köln eingesparte **Wärme**leistung: 1.548 kW eingesparte **Kälte**leistung: 857 kW

Das 1. Niedrig-Energie-Hochhaus mit integrierten Kältemaschinen ohne separate Rückkühlwerke!



#### **Bundeskanzleramt Berlin**

Fachplaner: Schmidt Reuter Partner, Köln eingesparte Wärmeleistung: 2.157 kW eingesparte Kälteleistung: 715 kW

Wärmerückgewinnungstechnik mit höchster Betriebssicherheit bzw. höchstem Sicherheitsstandard!

#### Bördelandhalle Magdeburg

Fachplaner: Krawinkel Ingenieure GmbH, Krefeld

eingesparte Wärmeleistung: 1.717 kW eingesparte Kälteleistung: 553 kW

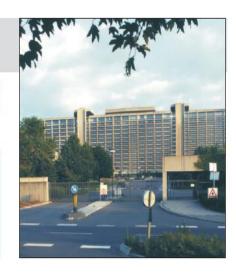
Erste Groß-Sport- und Veranstaltungshalle für 8.000 Personen wird ohne mechan. Kälteerzeugung nur mit adiabatischer Verdunstungskühlung gekühlt!



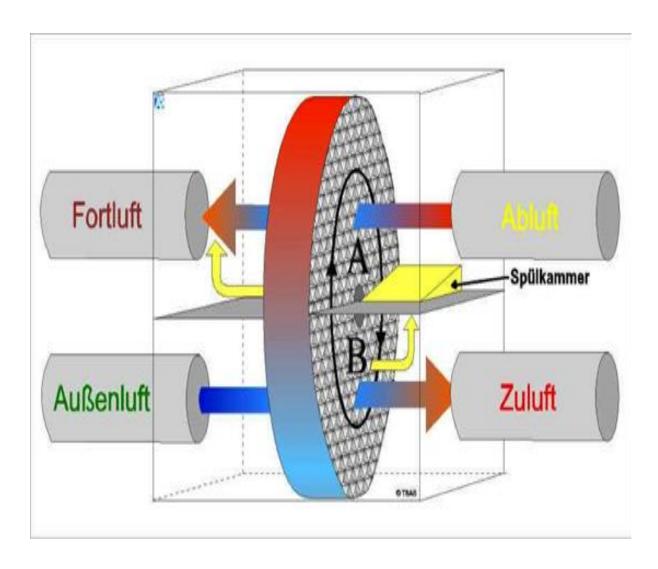
### Deutsche Bundesbank Frankfurt

Fachplaner: u. a. HL-Technik AG, Frankfurt eingesparte Wärmeleistung: 5.679 kW eingesparte Kälteleistung: 2.272 kW

Vorausschauendes Handeln bei Beginn einer mehrjährigen Sanierung und Einsatz von GSWT®-Technik für 2 Mio. €, ersparte zum Schluss Investitionen für Kälte, Rückkühlung und Gebäude in gleicher Höhe!

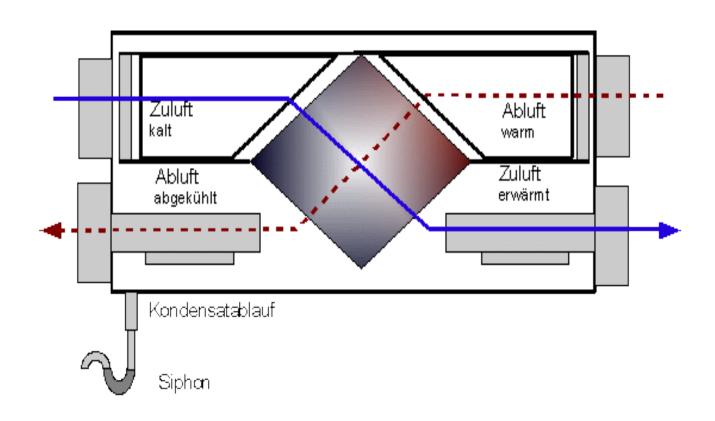


# Rotationswärmeübertrager



- Indirekter Wärmeaustausch
- Vereisung möglich, Bypass erforderlich
- Feuchteübertragung möglich
- Alle Luftströme müssen an einem Punkt zusammengeführt werden
- Leckage durch Schleifdichtungen
- Keine multifunktionale Nutzung möglich Temperaturschichtung

# Kreuzstromwärmeübertrager



Direkter Wärmeaustausch

Vereisung möglich, Bypass erforderlich

Alle Luftströme müssen an einem Punkt im Gebäude zusammengeführt werden

Nur geringe latente Wärmenutzung Vereisungsgefahr

Keine multifunktionale Nutzung möglich

Temperaturschichtungen

Leistungsregelung über Bypässe

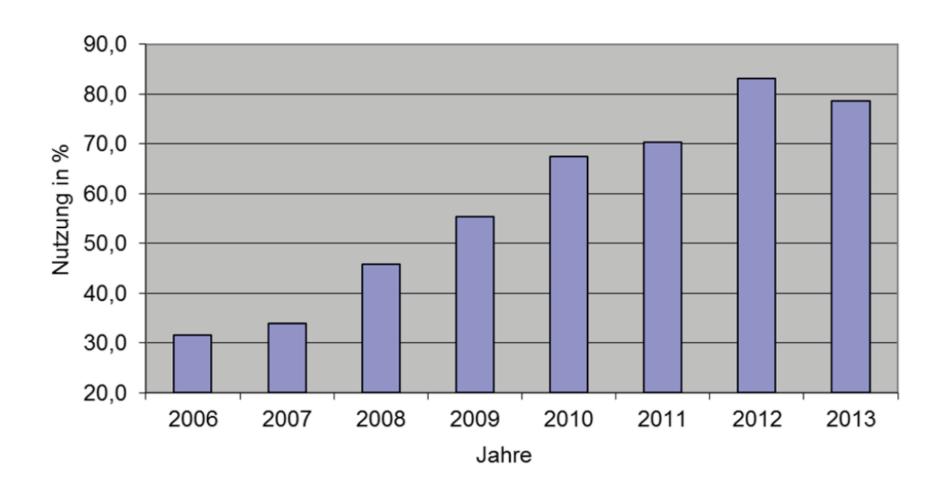
#### WRG-Systeme im Vergleich

	Rotationswärme- übertrager	Kreuzstrom- Plattenübertrager	dto. in Doppel-Anordung	Gegenstrom- Plattenwärme- übertrager	Kreislauf- verbundsystem	Hochleistungs- KVS
Rückwärmzahl (feucht) bis zu ca.	0,90	0,70	0,80	0,85	0,60	0,75
Geringe Baulänge						
Räumlich unabhängige Anordnung						
Getrennte Luftströme		<b>■</b> [1	II 1	<b>■</b> [1		
Adiabate Abluftbefeuchtung	□  2					
Übertragung von Luftfeuchtigkeit	<b>1</b> 3					
Einspeisung von Wärme und Kälte						
Variable Solemenge						
Außenluft-Bypass						
Variable Drehzahlregelung		×				

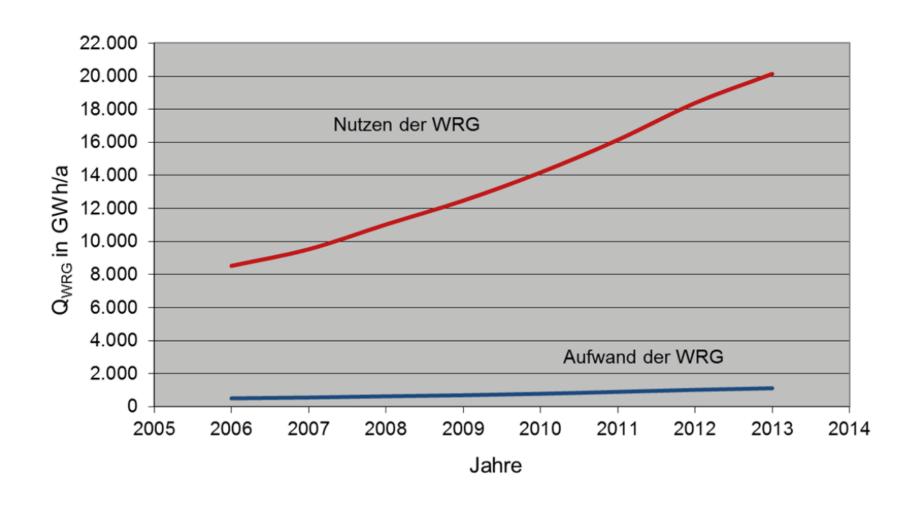
Standard ☐ optional

Leckagen von bis zu 0,5 % des Volumenstroms möglich (abhängig von den Druckverhältnissen zwischen Zu- und Abluft)
 nur bei nicht hygroskopischen Rotoren sinnvoll mit nicht hygroskopischen Rotoren nur bei Kondensation

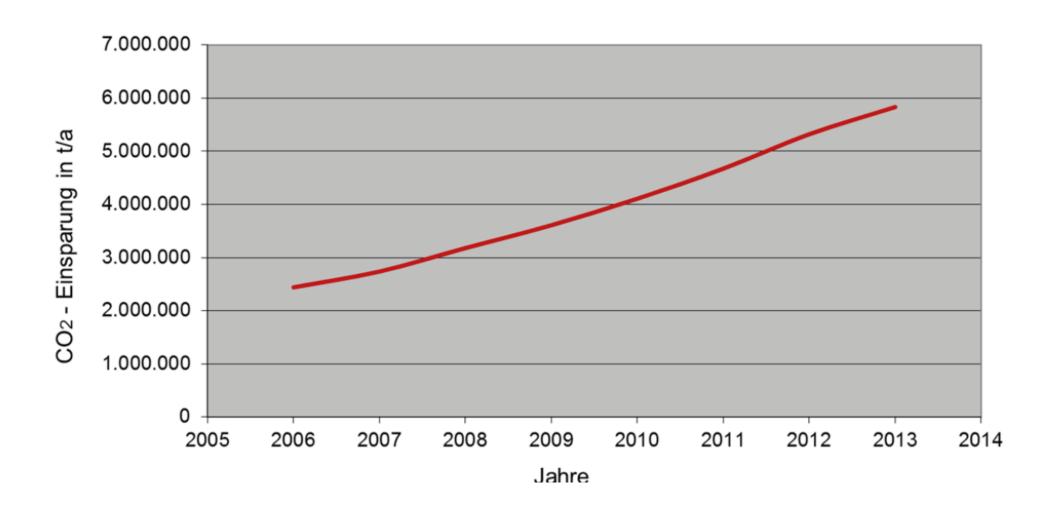
### Entwicklung und Verwendung von WRG-Systemen



### Nutzen der WRG im Verhältnis zum energetischen Aufwand

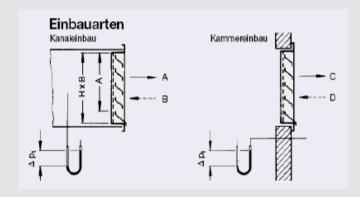


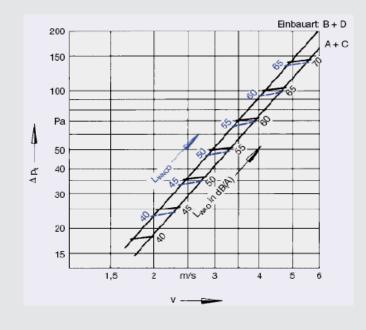
### Netto CO<sub>2</sub> Reduktion durch WRG



### Wetterschutzgitter

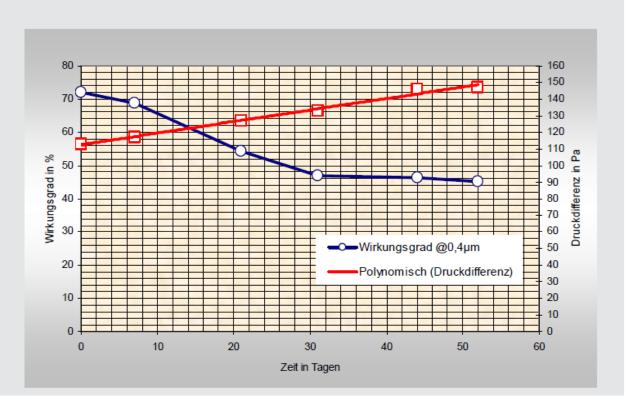
- ✓ Einbauart
- ✓ Anströmgeschwindigkeit





#### <u>Filter</u>

- ✓ Durchtrittsgeschwindigkeit
- ✓ Anfangsdruckverlust
- ✓ Enddruckverlust
- ✓ Staubspeichervermögen (über die Filterfläche)
- √ Filterbauart



Glasfaserfilter erreichen im direkten Vergleich zu den Synthetikfilter mit steigender Betriebszeit einen höheren Wirkungsgrad, obwohl die Filterklasse anfangs unter der, der Synthetikfilter liegt.

#### **Brandschutzklappe**

#### √Klappenausführung

(rund, eckig, mit / ohne Anschlagwinkel)

bei LWA = 35 dB(A)	FK-K90	FK-K90-LD	EN-FKS-K90
Breite x Höhe (FK-K90 / EN-FKS-K90)			
201 x 201 / 200 x 200	<b>350</b> m³/h - 19 Pa	<b>690</b> m³/h - 16 Pa	780 m³/h - 8 Pa
634 x 201 / 600 x 200	<b>1.350</b> m³/h - 14 Pa	<b>2.250</b> m³/h - 7 Pa	<b>2.750</b> m³/h - 7 Pa
797 x 400 /	<b>4.750</b> m³/h - 7 Pa	<u>6.300</u> m³/h - 4 Pa	
1500 x 797 /	<b>20.150</b> m <sup>3</sup> /h - 3 Pa		

### <u>Volumenstromregler</u>

- ✓ Je mehr die Anlage im Teillastbetrieb läuft, desto höher das Einsparpotential.
- ✓ Die Volllaststunden einer Anlage sind hoch, wenn die abzuführenden Lasten hoch sind und diese primär über die Lüftungsanlage abgeführt werden. Bei tiefen internen Lasten und ausschließlicher Luftkühlung sind <u>die Anzahl</u>

  <u>Volllaststunden eher gering</u>, da nur während <u>kurzer Zeit im Jahr die maximale Last</u> anfällt.
- ✓Bei <u>richtig dimensionierten</u> Anlagen und (nahezu) optimalem Betrieb des Ventilators beträgt das <u>Einsparpotential</u> rund <u>20%.</u>
- ✓ Bei optimalem Betrieb des Ventilators ist die Einsparung stark vom minimalen Druck im System abhängig.
- ✓Bei überdimensionierten Anlagen mit nicht optimalem Betrieb des Ventilators kann das Ein-sparpotential bis zu 60% betragen.

#### **Luftauslässe**

✓ Lüftungsart in Abhängigkeit der Anforderungen

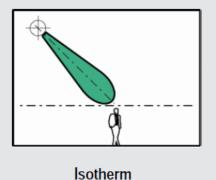
(Büro, Labor, Versammlungsstätten etc.)

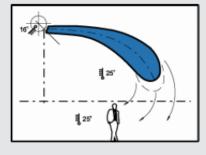
✓ Nutzen der Lüftungsanlage

(Heizen, Kühlen, Be- und Entlüften)

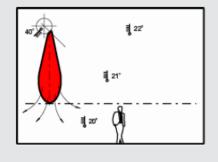
**√**Einbaumöglichkeit

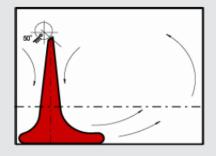
(Platzbedarf, Decke, Wand, Boden)





Kühlen



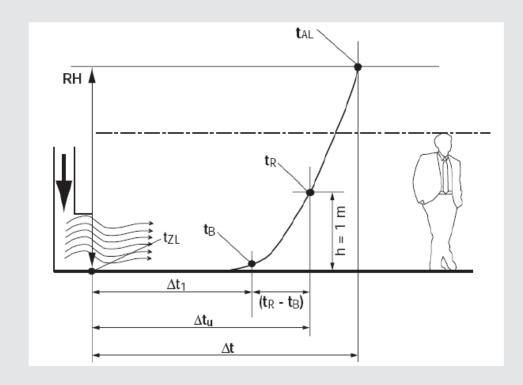


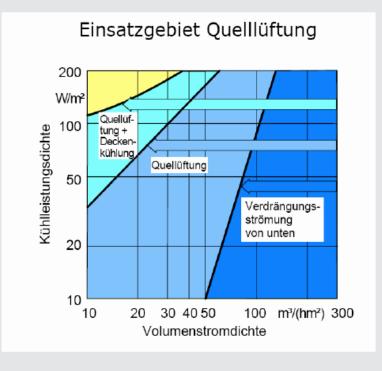
Heizen

Aufheizen

### <u>Luftauslässe - Quelllüftung</u>

- ✓ Charakteristik und Einsatzgebiete
- ✓ gutes Teillastverhalten





### <u>Luftauslässe - Luftwassersysteme</u>

		Luft	Wasser	Luft/Wasser
Kühlleistung	W	1000	1000	1
Temperaturdifferenz	K	8	3	2.7
Luftdichte	kg/m³	1.2	1000	
spez. Wärmekapazität	J/kgK	1000	4180	0.24
Volumenstrom	m <sup>3</sup> /h	375	0.287	1306
Geschwindigkeit	m/s	4	0.5	8.0
Strömungsquerschnitt	cm <sup>2</sup>	260	1.6	163

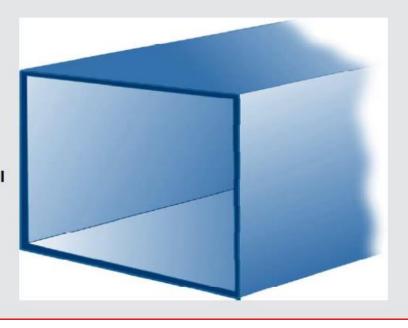
Strömungsquerschnitt

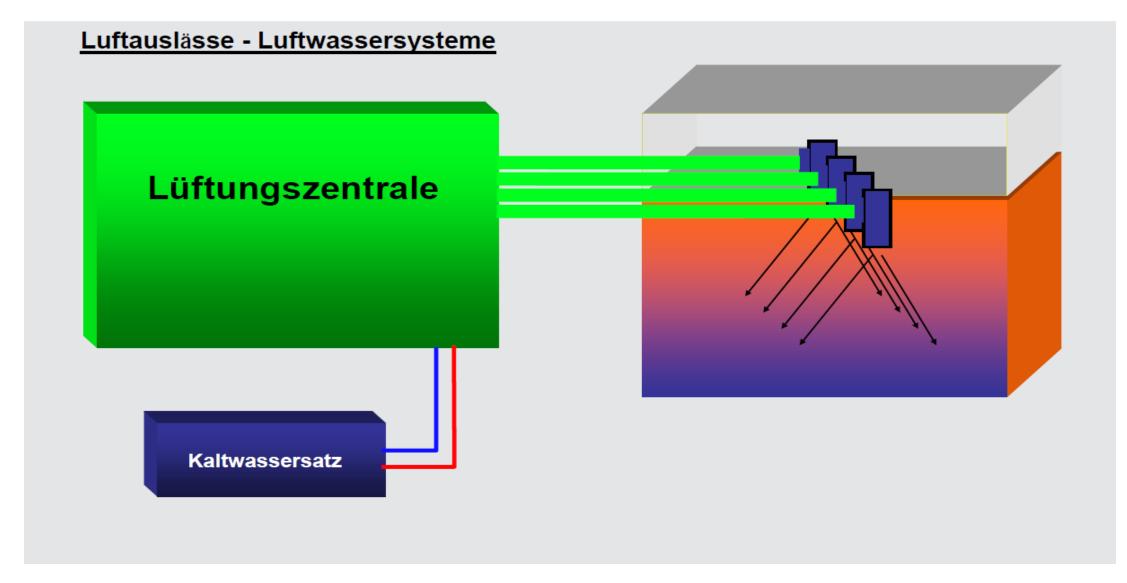
1:163

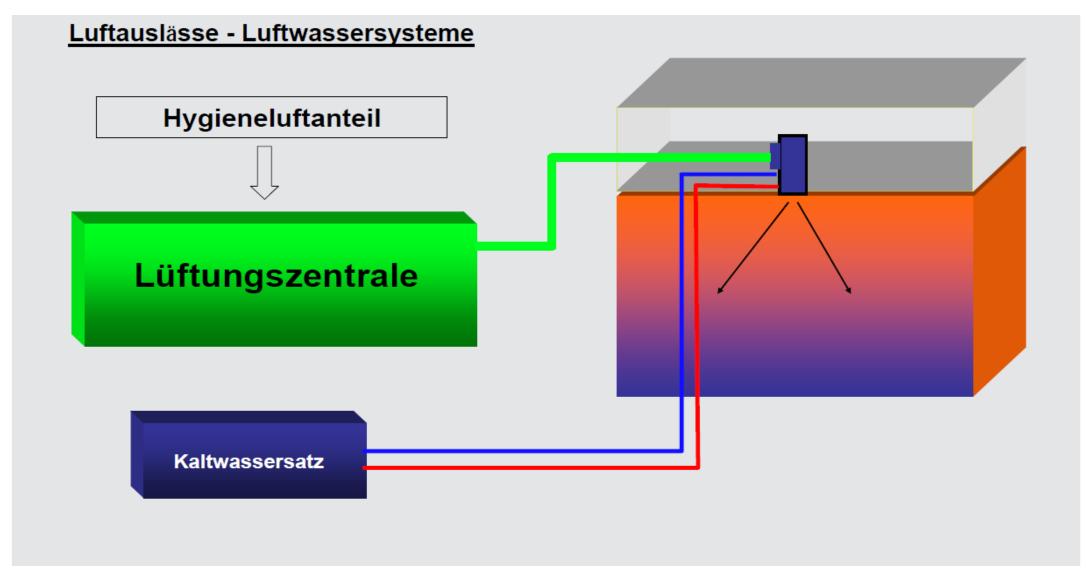
Lüftungskanal

Wasserleitung

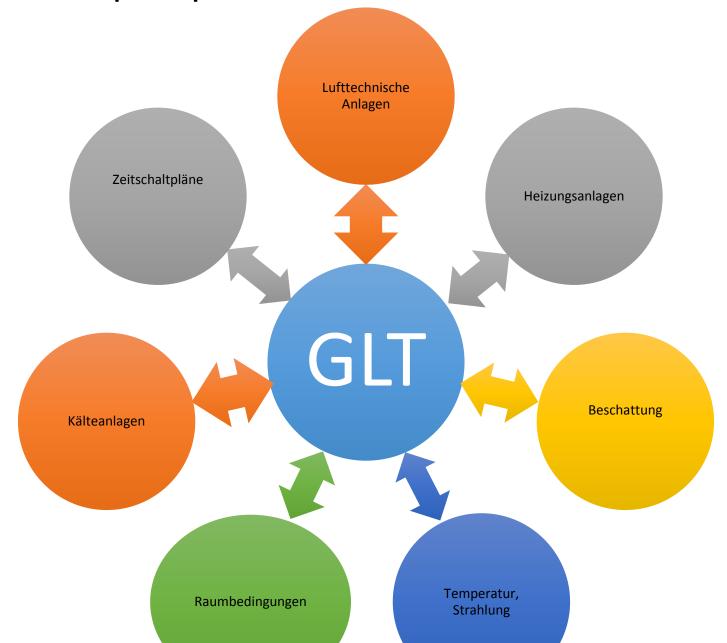








weitere Einsparpotentiale



### Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!



# Lüftungs-und Klimatechnik GmbH

Scheidebuschstraße 26 39126 Magdeburg 24h Tel. 0391/505390 Fax 0391/5053999 www.wuttke-klima.de